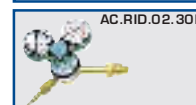
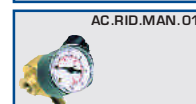
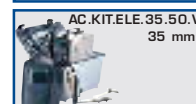


INDUSTRIE SERIES

C 181 CDi LONG ARC

DDD115.180.T-E.02.00



MMA

CE



PROCESSI / DUTY

Ciclo di lavoro TIG DC • TIG DC duty cycle	180 A - 50%
Corrente al 100 % • TIG DC output at 100% duty cycle	135 A
Ciclo di lavoro elettrodo • Electrode duty cycle	180 A - 40%
Corrente al 100 % • Electrode output at 100% duty cycle	125 A

INVERTER

Tensione di alimentazione • Mains voltage	230V ±10%
Frequenza • Frequency	50/60Hz
Tensione a vuoto • OCV	85 V
Potenza nominale elettrodo 100% • Electrode Nominal Power 100%	3,9 KW
Potenza nominale TIG DC 100% • TIG DC Nominal Power 100%	2,6 KW
Tensione d'arco elettrodo • Electrode arc voltage	20,2 - 27,2 V
Tensione d'arco TIG • TIG arc voltage	10,2 - 17,2 V
Corrente max • Max current	31 A
Fusibile di protezione • Protective Fuses	time lag 20 A ritardato
Fattore di potenza • Power factor	0,85
Grado di protezione • Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento • Insulation Class	F
Temperatura ambiente • Working temperature	-10°C+40°C
Dimensioni (mm) • Size (mm)	285x180x220
Peso (Kg) • Weight (Kg)	8,30

FUNZIONI / FEATURES

Campo di regolazione elettrodo • Electrode output range	5 - 180 A
Campo di regolazione TIG DC • TIG DC output range	5 - 180 A
Hot start • Hot start	Automatic
Arc force • Arc force	selezionabile/on-off option
Anti incollaggio • Antisticking	Automatic
Tipo innesco TIG DC • Type of arc ignition	LIFT ARC
Pulser • Pulser	SI/YES
Frequenza pulser • Pulser frequency	3 OR 175 Hz
Ciclo attivo pulser • Pulser duty cycle	50%